

屋根用低汚染型高日射反射率(遮熱)塗料
弱溶剤系高耐候型変性シリコン樹脂塗料



株式会社ミラクール

〒103-0002

東京都中央区日本橋馬喰町 1-14-5

TEL.03-3249-0272 FAX.03-3249-0270

ミラクール S300(クールホワイト・ホワイトシリーズ・淡彩色)
カラー鋼板・ガルバリウム鋼板 塗装仕様

表中の配合比は重量比

工 程	使用塗料とその処理	塗装方法	所要量 (kg/m ²)	塗装間隔 (23°C)	ウェット 膜厚 (μm)	ドライ 膜厚 (μm)	
1	素地調整	サビ発生箇所は、ワイヤブラシでケレンしてください。 ゴミ、砂塵、油分などの付着物は加圧水洗で除去してください。 水洗後は、十分乾燥させてください。 なお、新設のガルバリウム鋼板には油分が付着していることが多く、その油分を除去する必要があります。塗装する際は入念に油分を除去してください。 油分が残ると、正常な塗膜が形成されない可能性があります。					
2	下 塗	ミラクール S II プライマー ※1 主 剤(1 缶) : 14.0kg 硬化剤(1 缶) : 2.5kg 主 剤 : 硬化剤 = 100 : 17.8 専用シンナー : 希釈率 0~5%	刷毛塗り 又は、 ローラー塗り	0.22	8H~7D ※2	150	55
3	中 塗	ミラクール S300 各色 ※1 主 剤(1 缶) : 15.0kg 硬化剤(1 缶) : 1.5kg 添加剤(1 缶) : 1.5kg 主 剤 : 硬化剤 : 添加剤 = 100 : 10 : 10 専用シンナー : 希釈率 0~5%	刷毛塗り 又は、 ローラー塗り	0.12~0.14	4H~7D	90	35
4	上 塗	ミラクール S300 各色 ※1 主 剤(1 缶) : 15.0kg 硬化剤(1 缶) : 1.5kg 添加剤(1 缶) : 1.5kg 主 剤 : 硬化剤 : 添加剤 = 100 : 10 : 10 専用シンナー : 希釈率 0~5%	刷毛塗り 又は、 ローラー塗り	0.1~0.12	-	90	35

※1 ポットライフ(可使用時間)は4時間(23°C)です。

※2 ベタツキがなく、塗膜を強く押し指の跡が付かないことを確認してください。

【施工上の注意点】

ミラクールの高日射反射(遮熱)効果を発揮するために、下記の項目にご留意ください。

- (1) 旧塗膜がある場合には、仕様が異なります。
- (2) 開封する前に、缶を振って良くかくはんしてください。開封後も内容物が均一になるように、かくはん機等で十分かくはんしてください。
- (3) 本塗料は3液型塗料です。塗料液に硬化剤と添加剤を加えかくはんし、ポットライフ時間以内に使用してください。
- (4) 気温5°C以下、湿度が85%以上の場合には塗装を避けてください。
- (5) 塗装後6時間以内に降雨の恐れがある場合、または結露が考えられる場合には作業を中止してください。
- (6) 未乾燥塗膜上に結露すると、塗膜の溶解やつやびけ等が起きる原因になりますので、結露の可能性のある場合は6時間前には塗装を終了してください。
- (7) 風の強い日は塗装を避けてください。(目安として5m/秒以上)
- (8) 薄めすぎは隠ぺい力不足、仕上がり不良となりますので注意してください。
- (9) 所要量以上の厚塗りはしないでください。
- (10) 塗料、シンナーは下水道に流さないでください。
- (11) 容器を密閉し、5°C~30°Cの室内で保管してください。

【備考】

- ・既存の素地がフッ素鋼板(PVdF)、塩ビ鋼板等の場合には塗装工程が異なります。
- ・素地の状態により塗装工程が異なる場合があります。
- ・上記の各数値は、すべて標準のものです。素地の状態、気象条件、施工条件によりそれぞれ多少の幅を生じることがあります。
- ・塗料の塗り重ねは、所定の塗装間隔を守ってください。縮み、割れ、乾燥不良、付着不良等の原因になることがあります。
- ・表中の所要量には工事ロス分を含んでおります。
- ・使用するローラーには、中毛が適します。

以上

屋根用低汚染型高日射反射率(遮熱)塗料
弱溶剤系高耐候型変性シリコン樹脂塗料



株式会社ミラクール

〒103-0002

東京都中央区日本橋馬喰町 1-14-5

TEL.03-3249-0272 FAX.03-3249-0270

ミラクール S300(中彩色・濃彩色)
カラー鋼板・ガルバリウム鋼板 塗装仕様

表中の配合比は重量比

工程	使用塗料とその処理	塗装方法	所要量 (kg/m ²)	塗装間隔 (23°C)	ウェット 膜厚 (μm)	ドライ 膜厚 (μm)
1	素地調整	サビ発生箇所は、ワイヤブラシでケレンしてください。 ゴミ、砂塵、油分などの付着物は加圧水洗で除去してください。 水洗後は、十分乾燥させてください。 なお、新設のガルバリウム鋼板には油分が付着していることが多く、その油分を除去する必要があります。塗装する際は入念に油分を除去してください。 油分が残ると、正常な塗膜が形成されない可能性があります。				
2	下塗	ミラクール S II プライマー ※1 主 剤(1 缶) : 14.0kg 硬化剤(1 缶) : 2.5kg 主 剤 : 硬化剤 = 100 : 17.8 専用シンナー : 希釈率 0~5%	刷毛塗り 又は、 ローラー塗り	0.22	8H~7D ※2	150 55
3	中塗	ミラクール S300 各色 ※1 主 剤(1 缶) : 15.0kg 硬化剤(1 缶) : 1.5kg 添加剤(1 缶) : 1.5kg 主 剤 : 硬化剤 : 添加剤 = 100 : 10 : 10 専用シンナー : 希釈率 0~5%	刷毛塗り 又は、 ローラー塗り	0.12~0.14	4H~7D	90 35
4	上塗	ミラクール S300 各色 ※1 主 剤(1 缶) : 15.0kg 硬化剤(1 缶) : 1.5kg 添加剤(1 缶) : 1.5kg 主 剤 : 硬化剤 : 添加剤 = 100 : 10 : 10 専用シンナー : 希釈率 0~5%	刷毛塗り 又は、 ローラー塗り	0.1~0.12	-	90 35

※1 ポットライフ(可使用時間)は4時間(23°C)です。

※2 ベタツキがなく、塗膜を強く押し指の跡が付かないことを確認してください。

【施工上の注意点】

ミラクールの高日射反射(遮熱)効果を発揮するために、下記の項目にご留意ください。

- (1) 旧塗膜がある場合には、仕様が異なります。
- (2) 開封する前に、缶を振って良くかくはんしてください。開封後も内容物が均一になるように、かくはん機等で十分かくはんしてください。
- (3) 本塗料は3液型塗料です。塗料液に硬化剤と添加剤を加えかくはんし、ポットライフ時間以内に使用してください。
- (4) 気温5°C以下、湿度が85%以上の場合には塗装を避けてください。
- (5) 塗装後6時間以内に降雨の恐れがある場合、または結露が考えられる場合には作業を中止してください。
- (6) 未乾燥塗膜上に結露すると、塗膜の溶解やつやびけ等が起きる原因になりますので、結露の可能性のある場合は6時間前には塗装を終了してください。
- (7) 風の強い日は塗装を避けてください。(目安として5m/秒以上)
- (8) 薄めすぎは隠ぺい力不足、仕上がり不良となりますので注意してください。
- (9) 所要量以上の厚塗りはしないでください。
- (10) 塗料、シンナーは下水道に流さないでください。
- (11) 容器を密閉し、5°C~30°Cの室内で保管してください。

【備考】

- ・既存の素地がフッ素鋼板(PVdF)、塩ビ鋼板等の場合には塗装工程が異なります。
- ・素地の状態により塗装工程が異なる場合があります。
- ・上記の各数値は、すべて標準のものです。素地の状態、気象条件、施工条件によりそれぞれ多少の幅を生じることがあります。
- ・塗料の塗り重ねは、所定の塗装間隔を守ってください。縮み、割れ、乾燥不良、付着不良等の原因になることがあります。
- ・表中の所要量には工事ロス分を含んでおります。
- ・使用するローラーには、中毛が適します。

以上